

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сведения об основных элементах Фильтра натрий-катионитный параллельно-точный первой ступени ФИПа I-1,5-0,6 Na с ВРУ и НРУ, комплектом арматуры и обвязки по фронту фильтра.

№ п/п	Наименование элементов фильтра (корпус, днище) толщина стенки	Кол-во штук	Основной металл		Данные о сварке	
			наименование	ГОСТ	Вид сварки	Электроды, сварочная проволока (тип, марка, ГОСТ)
1.	Корпус с внутренним антикоррозионным покрытием (эпоксидным компаундом, толщиной не менее 300 мкм) S=8 мм  Днище S =8 мм	1	Сталь Зсп5	14637-89	Сварка ручная эл. дуговая электродами марки МР-3 по ГОСТ 9467	
2.		2	Сталь Зсп5	14637-89		
3.	Коллектора верхнего и нижнего распределительных устройств выполнены из ст.20, с пластмассовыми колпачками ВТИК		Сталь 20	8732-78 /В8731-74	Сварка ручная эл. дуговая электродами марки МР-3 по ГОСТ 9467	