			Прилог	жение №1
к Договору №	OT	2012г. на	поставку	Фильтра
натрий-катионитный па	раллельно-точнь	ый первой ступе <mark>і</mark>	ни ФИПа І-	1,5-0,6 Na
с ВРУ и НРУ. компле	ктом арматуры и	обвязки по фрон	ту фильтра	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сведения об основных элементах Фильтра натрий-катионитный параллельно-точный первой ступени ФИПа I-1,5-0,6 Na с ВРУ и НРУ, комплектом арматуры и обвязки по фронту фильтра.

No॒			Основной металл		Данные о сварке	
п\п	Наименование элементов фильтра (корпус, днище) толщина стенки	Кол-во штук	наименование	ГОСТ	Вид сварки	Электроды, сварочная проволока (тип, марка, ГОСТ)
1.	Корпус с внутренним антикоррозионным покрытием (эпоксидным компаундом, толщиной не менее 300 мкм) S=8 мм	1	Сталь Зсп5	14637-89	электрода	учная эл. дуговая ми марки MP-3 по ОСТ 9467
	Днище S =8 мм	2	Сталь 3сп5	14637-89		
3.	Коллектора верхнего и нижнего распределительных устройств выполнены из ст.20, с пластмассовыми колпачками ВТИК		Сталь 20	8732-78 /B8731-74	электрода	учная эл. дуговая ми марки МР-3 по ОСТ 9467